



APLICACIÓN:

Desincrustante ácido para uso en la industria alimentaria. Especialmente indicado para sistemas automáticos de limpieza (CIP).

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS:

- Líquido denso incoloro.
- Densidad a 20°C: $1,30 \pm 0,01 \text{ g/cm}^3$.
- pH al 1%: $1,5 \pm 0,5$.

CARACTERÍSTICAS:

- Combinación sinérgica de ácidos inorgánicos que proporcionan una **gran capacidad detergente y desincrustante**.
- Gracias a su combinación de ácidos, se consigue la **eliminación** inmediata de todo tipo de incrustaciones: manchas de **óxido, incrustaciones calcáreas, incluyendo piedra de leche (oxalato cálcico), etc.**
- **Reduce la tensión superficial**, aumentando su poder **humectante** y su capacidad **desincrustante y detergente**, en todo tipo de superficies porosas o rugosas.
- Especialmente diseñado para procesos de desincrustación automática CIP de circuitos en la industria alimentaria.
- **Espuma controlada** en todo el rango de condiciones de uso habituales, optimizando el proceso de limpieza y facilitando el enjuague posterior. Adecuado para procesos CIP en condiciones de alta turbulencia.
- Puede utilizarse con **todo tipo de aguas**.
- Amplio rango de temperaturas de trabajo.
- **Fácilmente enjuagable**, sin dejar residuo alguno, lo que evita posibles contaminaciones de los alimentos, y al mismo tiempo ahorra energía, agua y tiempo en las fases de aclarado.
- Adecuado para ser **dosificado automáticamente y controlado** por conductividad, asegurando la concentración óptima del producto para la aplicación.
- Producto **económico** por su **elevada efectividad** a las dosis de uso.
- **Impacto en aguas residuales:**
 - Contenido en nitrógeno (N): 10%
 - Contenido en fósforo (P): 0,72%
- **Compatibilidad con materiales:**
 - Compatible con superficies de acero inoxidable en las dosis recomendadas (AISI 304 o 316).
 - No aplicar sobre superficies susceptibles a los ácidos, tales como acero galvanizado, hierro y cemento.
 - Compatible con materiales plásticos PP, PE, PTFE (Teflon), PVDF a las condiciones habituales de trabajo.
 - A las concentraciones de uso no ataca las juntas de uso común en la industria alimentaria.
 - En caso de duda, testar la compatibilidad del material con el producto antes de un uso prolongado.
 - Actúa como pasivante de superficies de acero inoxidable.
- Registro Sanitario R.G.S 37.00068/B y RSIPAC 37.4023/CAT.

La información aquí contenida se ha preparado a nivel informativo. Se basa en nuestros actuales conocimientos y puede ser modificada sin aviso previo. PROQUIMIA, S.A. no se hace responsable de una incorrecta utilización del producto.



MODO DE EMPLEO:

La concentración depende de las características de cada aplicación.

De modo general:

Limpiezas CIP:	Conc.: 0,5-2%	Temp.: 50 a 60°C
Limpiezas por inmersión:	Conc.: 2-5%	Temp.: 40 a 60°C

NORMAS DE MANIPULACIÓN:

Consultar ficha de seguridad.

No mezclar productos químicos puros.

COMPOSICIÓN:

- Ácidos inorgánicos

MÉTODO DE VALORACIÓN:

Valoración volumétrica:

Reactivos:

- Fenolftaleína
- Hidróxido sódico 1 N
- Agua destilada

Determinación:

1. Tomar una muestra de 10 ml
2. Añadir unas gotas de fenolftaleína
3. Valorar con NaOH 1 N hasta aparición color

Cálculos:

$$\% \text{ DESOCAL-SC} = \text{ml consumidos NaOH 1N} \times 1,2$$



PROQUIMIA

Distribuido por:
AGROVIN

DESOCAL-SC

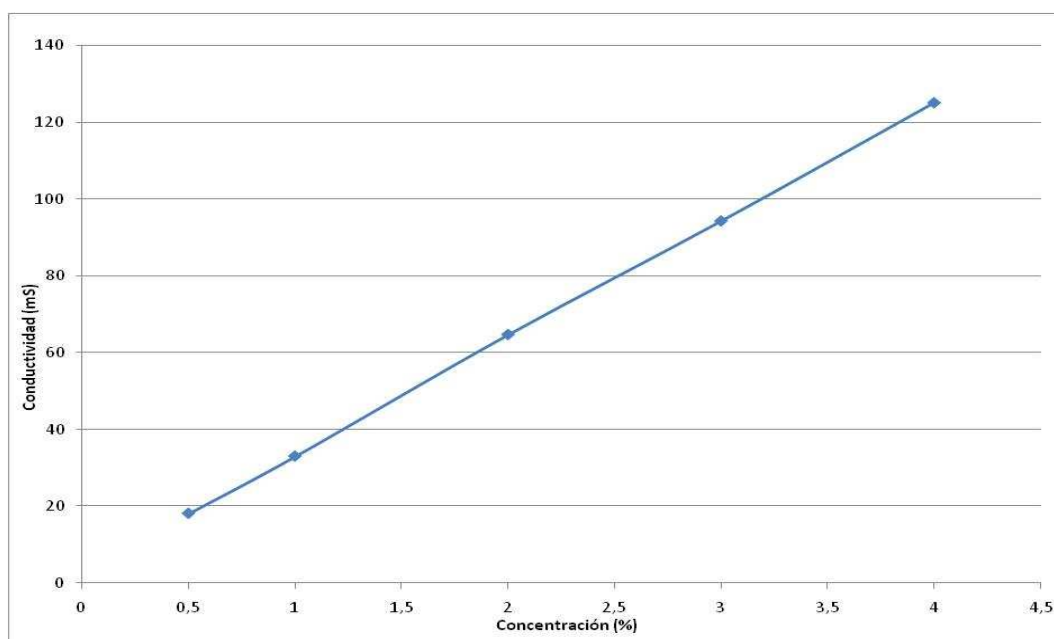
Boletín Técnico

09/10

Medible por conductividad:

El control de la concentración de DESOCAL-SC puede realizarse por conductividad de la disolución de producto. Los gráficos siguientes muestran la relación entre la conductividad a 25°C y la concentración de una solución de DESOCAL-SC (en agua destilada), expresada en % de producto:

Concentración (%)	Conductividad (mS/cm)
0.5	18.1
1.0	33.0
2.0	64.7
3.0	94.3
4.0	125.1



La información aquí contenida se ha preparado a nivel informativo. Se basa en nuestros actuales conocimientos y puede ser modificada sin aviso previo. PROQUIMIA, S.A. no se hace responsable de una incorrecta utilización del producto.

