



#### APLICACIÓN:

Detergente líquido alcalino para la limpieza automática de circuitos y en túneles de lavado en la industria alimentaria.

#### PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS:

- Líquido denso ligeramente amarillento.
- Densidad a 20°C:  $1,44 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$ .
- pH al 1%:  $13,3 \pm 0,5$ .



#### CARACTERÍSTICAS:

- **Combinación sinérgica** de sales alcalinas, tensioactivos y agentes dispersantes.
- Especialmente diseñado para procesos de limpieza automática CIP de circuitos en la industria alimentaria.
- Adecuado también para la limpieza por proyección en túneles de lavado.
- Elimina de inmediato todos los residuos proteicos, lipídicos e hidratos de carbono.
- **Espuma controlada** en todo el rango de condiciones de uso habituales, optimizando el proceso de limpieza y facilitando el enjuague posterior. Adecuado para procesos CIP en condiciones de alta turbulencia y presión.
- **Baja tensión superficial**, lo que aumenta el poder **humectante** del producto y su **capacidad detergente** sobre todo tipo de superficies, incluso zonas porosas o rugosas.
- La combinación de elevada alcalinidad y tensioactivos permite trabajar a **bajas dosis**, proporcionando gran **rentabilidad de uso**.
- **Fácilmente enjuagable**, sin dejar residuo alguno, lo que evita posibles contaminaciones de los alimentos, y al mismo tiempo ahorra energía, agua y tiempo en las fases de aclarado.
- **Previene la formación de incrustaciones** sobre las superficies tratadas.
- Posibilidad de **reutilización de las soluciones de limpieza**.
- Adecuado para ser **dosificado automáticamente y controlado** por conductividad, asegurando la concentración óptima del producto para la aplicación.
- **Impacto en aguas residuales:**
  - Contenido en nitrógeno (N): 0%
  - Contenido en fósforo (P) < 0,1 %
  - Materias inhibidoras: <400 equitox/m<sup>3</sup> (neutralizado a pH 7)
  - Los tensioactivos presentes en este preparado cumplen con el criterio de biodegradabilidad tal y como establece el Reglamento CE nº 648/2004 de Detergentes.
- **Compatibilidad con materiales:**
  - Compatible con superficies de acero inoxidable (AISI 304 o 316).
  - Incompatible con el aluminio.
  - Para otros metales (acero galvanizado, cobre y aleaciones, etc.), se recomienda realizar test previo de corrosión a las condiciones de trabajo.
  - Compatible con materiales plásticos PP, PE, PTFE (Teflón), PVDF a las condiciones habituales de trabajo. Para otros materiales plásticos, se recomienda realizar test de envejecimiento a las condiciones de trabajo.
- Registro Sanitario R.G.S 37.00068/B y RSIPAC 37.4023/CAT.

La información aquí contenida se ha preparado a nivel informativo. Se basa en nuestros actuales conocimientos y puede ser modificada sin aviso previo. PROQUIMIA, S.A. no se hace responsable de una incorrecta utilización del producto.



**MODO DE EMPLEO:**

La concentración depende de las características de cada aplicación.

De modo general:

Limpiezas CIP:	Conc.: 1-4%	Temp.: 50 a 85°C
Limpieza de botellas:	Conc.: 3-6%	Temp.: 60 a 85°C
Túneles de lavado:	Conc.: 1-2%	Temp.: 50 a 85°C
Freidoras:	Conc.: 5-20%	Temp.: 60 a 85°C

Para obtener el máximo rendimiento del producto es recomendable utilizar aguas de baja dureza.

**NORMAS DE MANIPULACIÓN:**

Consultar ficha de seguridad.  
No mezclar productos químicos puros.  
Evitar almacenamiento inferior a 5°C.

**COMPOSICIÓN:**

- Alcalis
- Tensioactivos no iónicos
- Secuestrantes
- Dispersantes

**MÉTODO DE VALORACIÓN:**

**Valoración volumétrica:**

**Reactivos:**

- Fenolftaleína
- Ácido clorhídrico 1 N
- Agua destilada

**Determinación:**

1. Tomar una muestra de 20 cm<sup>3</sup> de solución
2. Añadir 10 cm<sup>3</sup> de agua destilada y 4-5 gotas de fenolftaleína
3. Valorar con HCl 1N hasta decoloración de la solución.

**Cálculos:**

$$\% \text{ FORTEX-SC} = \text{ml consumidos de HCl 1N} \times 0,46$$

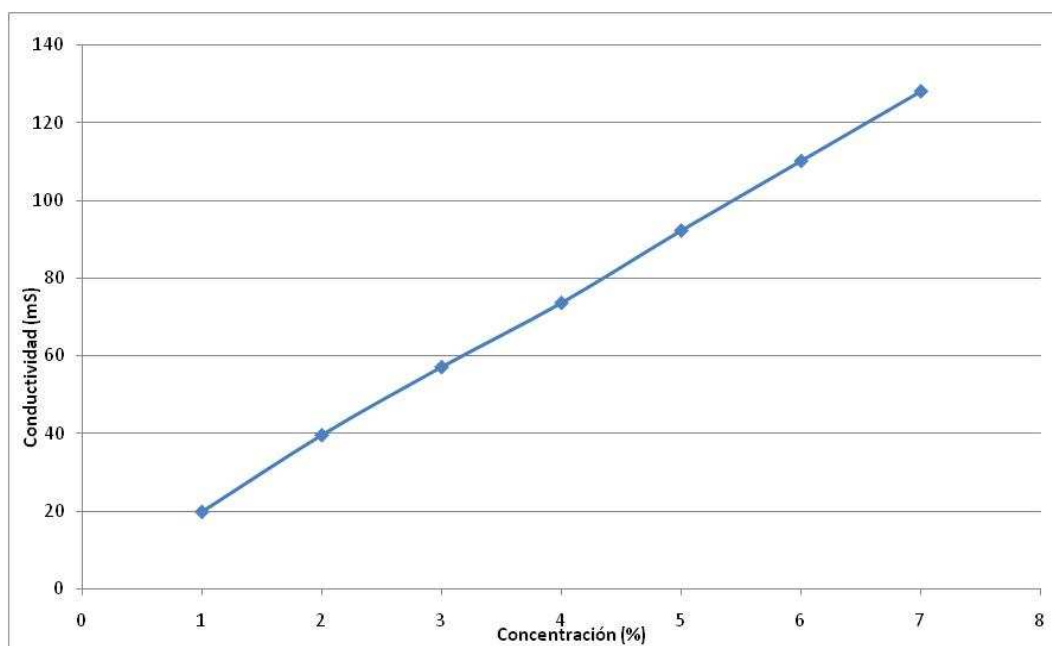
La información aquí contenida se ha preparado a nivel informativo. Se basa en nuestros actuales conocimientos y puede ser modificada sin aviso previo. PROQUIMIA, S.A. no se hace responsable de una incorrecta utilización del producto.



**Medible por conductividad:**

El control de la concentración de FORTEX SC puede realizarse por conductividad de la disolución de producto. Los gráficos siguientes muestran la relación entre la conductividad a 25°C y la concentración de una solución de FORTEX (en agua destilada), expresada en % de producto:

Concentración (%)	conductividad (mS/cm)
1,0	19,9
2,0	39,6
3,0	57,1
4,0	73,6
5,0	92,2
6,0	110,1
7,0	128,0



La información aquí contenida se ha preparado a nivel informativo. Se basa en nuestros actuales conocimientos y puede ser modificada sin aviso previo. PROQUIMIA, S.A. no se hace responsable de una incorrecta utilización del producto.