



**APLICACIÓN:**

Detergente alcalino para la limpieza manual y por espuma de todo tipo de elementos, superficies y maquinaria de la industria alimentaria.

**PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS:**

- Líquido de color rosado de olor a disolventes glicólicos.
- Densidad:  $1,06 \pm 0,01 \text{ gr/cm}^3$ .
- pH al 1%:  $11,7 \pm 0,5$ .

**CARACTERÍSTICAS:**

- **Combinación sinérgica** de sales alcalinas, tensioactivos, disolventes y secuestrantes.
- Alta capacidad detergente y desengrasante en frío, de todo tipo de **suciedades proteicas, grasas y aceites**.
- **Baja tensión superficial**, lo que aumenta el poder **humectante** del producto y su **capacidad detergente** sobre todo tipo de superficies.
- Componentes sinérgicos: **mayor poder desengrasante con menor alcalinidad** que otros productos desengrasantes.
- Especialmente diseñado para su aplicación en **superficies alimentarias**: suelos, paredes, utensilios y equipos de preparación de alimentos.
- **Espuma compacta** y de alta permanencia en superficies verticales.
- Su aplicación con **equipos de espuma SpitFoam System** permite limpiar grandes superficies, incluso verticales, con **ahorro sustancial de producto**, tiempo y mano de obra.
- Puede utilizarse con **todo tipo de aguas**. Alto poder secuestrante en aguas de dureza alta, que además previene la formación de incrustaciones en las superficies tratadas, reduciendo la periodicidad de los procesos de desincrustación ácida.
- Amplio rango de temperaturas de trabajo.
- **Fácilmente enjuagable**, sin dejar residuo alguno, lo que evita posibles contaminaciones de los alimentos.
- Producto **económico** por su **elevada efectividad** a las dosis de uso.
- Debido a **su alta concentración**, se obtiene un rendimiento de aplicación muy elevado.
- **Impacto en aguas residuales:**
  - Contenido en Nitrógeno (% N):  $<0,6$
  - Contenido en Fósforo (% P):  $<0,1$
  - Equitox /  $\text{m}^3$ : 13000
  - DQO (g  $\text{O}_2$ / Kg): 333
  - Los tensioactivos presentes en este preparado cumplen con el criterio de biodegradabilidad tal y como establece el Reglamento CE nº 648/2004 de Detergentes.

La información aquí contenida se ha preparado a nivel informativo. Se basa en nuestros actuales conocimientos y puede ser modificada sin aviso previo. PROQUIMIA, S.A. no se hace responsable de una incorrecta utilización del producto.



- **Compatibilidad con materiales:**
  - No aplicar sobre superficies de aluminio, hierro galvanizado y latón.
  - No aplicar sobre pinturas ni metacrilatos.
  - Compatible con superficies de acero inoxidable (AISI 304 o 316).
  - Compatible con materiales plásticos PP, PE, PTFE (Teflon), PVDF a las condiciones habituales de trabajo.
  - En caso de duda, testar la compatibilidad del material con el producto antes de un uso prolongado.
- Registro Sanitario R.G.S 37.00068/B y RSIPAC 37.4023/CAT.

### MODO DE EMPLEO:

Puede aplicarse por inmersión, manualmente o por pulverización mediante los equipos **SpitFoam System** para la limpieza de grandes superficies. Las concentraciones de uso dependen de cada aplicación.

De forma general:

<b>SpitFoam System:</b>	Conc: 2-5%	Temp: 20-60°C
Manualmente o inmersión:	Conc: 3-8%	Temp: 20-60°C

### NORMAS DE MANIPULACIÓN:

- Consultar ficha de seguridad.
- Evitar exposición a luz solar. El producto puede perder el color pero no sus propiedades.
- No mezclar con productos clorados.
- No mezclar productos químicos puros.

### COMPOSICIÓN:

- Alcalis
- Tensioactivos aniónicos.
- Secuestrantes
- Disolventes glicólicos.

### MÉTODO DE VALORACIÓN:

#### Valoración volumétrica:

#### Reactivos:

- Ácido clorhídrico 0,1 N
- Azul de bromofenol
- Agua destilada

La información aquí contenida se ha preparado a nivel informativo. Se basa en nuestros actuales conocimientos y puede ser modificada sin aviso previo. PROQUIMIA, S.A. no se hace responsable de una incorrecta utilización del producto.



**Determinación:**

1. Tomar una muestra de 10 ml de solución.
2. Añadir 10 ml de agua destilada y 4-5 gotas de azul de bromofenol.
3. Valorar con HCl 0,1N hasta decoloración de la solución.

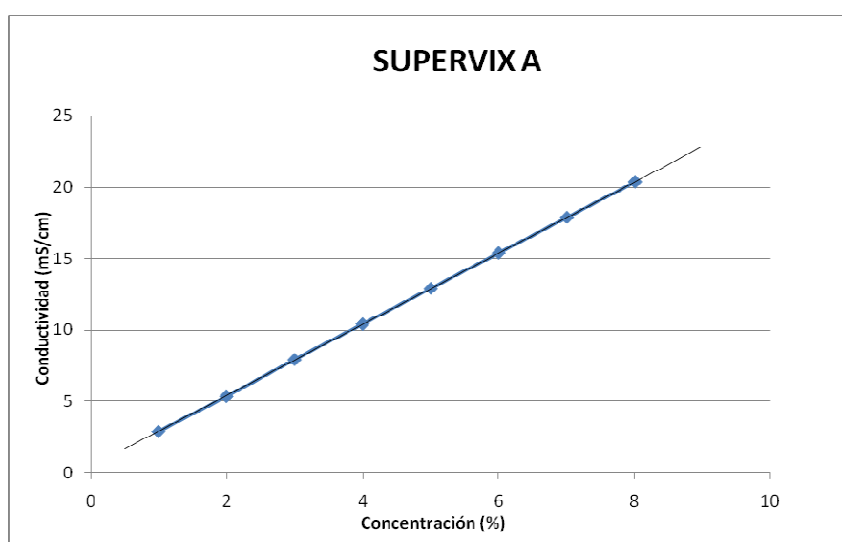
**Cálculos:**

$$\% \text{ SUPERVIX A} = \text{ml consumidos de HCl } 0,1\text{N} \times 0,87$$

**Recta de conductividad:**

El control de la concentración de SUPERVIX-A puede realizarse por conductividad de la disolución de producto. Los gráficos siguientes muestran la relación entre la conductividad a 25°C y la concentración de una solución de SUPERVIX-A (en agua destilada), expresada en % de producto:

Concentración (%)	Conductividad (mS/cm)
1,0	2,92
2,0	5,36
3,0	7,94
4,0	10,42
5,0	12,90
6,0	15,38
7,0	17,86
8,0	20,34



*La información aquí contenida se ha preparado a nivel informativo. Se basa en nuestros actuales conocimientos y puede ser modificada sin aviso previo. PROQUIMIA, S.A. no se hace responsable de una incorrecta utilización del producto.*

