

GENERADOR DE VAPOR ALIMENTARIO Modelo **VESUVIO**



Limpieza y esterilización con vapor de alta presión hasta
185° y a 10 bar.

UTILIDADES:

- Limpieza y desinfección de línea de llenado y filtrado.
- Disolución y limpieza de tartárico en barrica, depósitos, filtro etc...
- Eliminación de bacterias, mohos en tuberías, mangueras.
- Limpieza de barrica por dilatación de poros, No altera gustos, aroma ni olores.
- Limpieza de toneles sin peligro de mohos.
- Reblandecimiento de tartáricos en depósitos Inox.
- Limpieza de embotelladoras exterior.

Kit de conexiones para lavabarricas, depósitos, embotellado etc...

Kit temporizado.

Toma de agua de red ó en depósito de 25 litros

GAMA DE POTENCIA:

- ✓ GV VESUVIO 10 Kw
- ✓ GV VESUVIO 18 Kw
- ✓ GV VESUVIO 30 Kw



Todos ellos regulables en presión y temperatura según necesidades
Vapor continuo.

Limpieza en bodega diferentes aplicaciones





Objetivo:

Prevenir posibles problemas derivados de la mala limpieza y desinfección de las barricas. (Hongos, Bacterias, Levaduras).

Proceso :

Estudio realizado con **Generador de Vapor VESUVIO 10**

Hemos controlado las temperaturas de lavado hasta conseguir 50 grados de temperatura hasta los 5 milímetros de profundidad en la duela.

Tenemos en cuenta el espesor de las duelas y el origen de la madera. Americano 27 mm Francés 22 mm.

Procedemos a controlar con unos termómetros digitales de varilla.

Realizamos perforaciones a diferentes profundidades **17 mm., 20 mm., 22 mm., 23 mm., 25 mm.,**

Una vez realizada la prueba vemos datos interesantes en las muestras realizadas con **23 mm y 25 mm.**

Datos: 3 MIN DE LAVADO VAPOR Y AGUA CALIENTE

Nº barrica	Espesor duela	Temp 23 mm	Temp 25 mm	Observaciones
1	23	93		TRASPASADO
2	25	84		TRASPASADO
3	27	40		
4	27	38		
5	27	32		
6	27/25	40.6	49,7	

Resultados y observaciones:

Hemos constatado una variabilidad de temperaturas de las duelas y hemos querido cerciorarnos que la profundidad realizada era la correcta por ello hemos procedido a cortar el perfil de las duelas estudiadas para observar este fenómeno.

Aquí podemos ver los resultados y corroborar que el espesor de las duelas es muy variable. Esta constatación nos ha permitido confirmar y crear una correlación de temperaturas y profundidades.

También una vez visto el corte hemos observado que la medición de las temperaturas no es la correcta ya que el taladro a **23 mm** solo medimos la temperatura A PARTIR de los **23 mm.** Así pues la temperatura más fiable es la de **25 mm.** que llega a los 50 grados.