TRIBLOC AUTOMATICO ENJUAGADO/LLENADO/TAPONADO LATAS ISOBAROMETRICO

Modelo DIAMOND 9-6-1

El tribloc automatico modelo **DIAMOND 9-6-1** es la solución para las exigencias de enjuagado, llenado y cierre de latas de líquidos gasificados (y/o tranquilos) en empresas de pequeña y mediana producción.

Es ideal para vinos espumosos, sidras, aguas, cervezas, refrescos…, con pequeña/mediana producción en automatico. El sistema de llenado es isobarométrico, que es el mas adecuado para bebidas con gas. La temperatura de llenado del líquido, debe ser del orden de 2ºC.

La máquina va equipada enjuagadora de 9 pinzas, 6 grifos de llenado y un cabezal de distribución y cierre de las tapas, según tamaño y producción, para espumoso, refrescos, cervezas.... dependiendo del producto, con dosificación de las tapas de cierre automáticamente mediante un canal de distribucion.

El tribloc está construido con materiales de primera calidad (acero inoxidable AISI-304 y materiales alimentarios) y protegido con cabina según normas CEE, con parada de la máquina automática en caso de apertura de puertas para realizar una intervención.

Viene de serie con transporte de botellas mediante cadena de charnela de acero inoxidable o en plástico/acetal, con motorreductor para tracción. La máquina lleva incorporado un variador de velocidad electrónico integrado en el cuadro eléctrico.

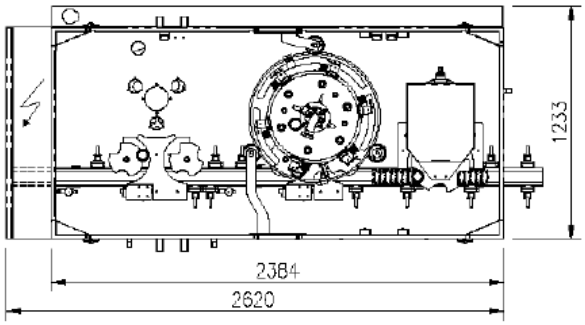

FOTO: *Monobloc* **DIAMOND 8-1***(sin enjuagadora)*

Las imágenes mostradas puede no corresponderse al modelo ofertado; las marcas comerciales y las imágenes pueden estar protegidas.

La máquina consta de los siguientes elementos y características técnicas:

- *Accesorios para trabajar con latas de aluminio cilíndricas de 0,33lts.*
- *Llenadora isobárica para latas con 6 grifos.*
- *Levantamiento eléctrico de llenadora, para ajuste en altura.*
- *Deposito isobárico fabricado en acero inoxidable AISI-304 interior pulido espejo, con certificado PED, para un perfecto lavado y esterilización interna de las partes en contacto con el líquido.*
- *Cerradora monocabezal para tapas de latas de aluminio de 0,33lts.*
- *Inyección de N2 o CO2 antes del cierre de las latas.*
- *Levantamiento y regulación en altura manual del cabezal de cierre.*
- *Fotocélula en entrada y salida de máquina, para gestión de envases automática (opcional).*
- *Perfecta sincronización y motorización de enjuagadora, llenadora y cerradora, para una transición y funcionamiento suave y preciso del proceso.*
- *Cuadro eléctrico inorporado.*
- *Variador de velocidad electrónico "inverter", que a través de un potenciómetro permite regular la velocidad en función de la producción y fabricación deseada.*
- *Máquina con protecciones antiaccidentes y según normativa CEE.*
- ***Produccion:** 1.500-1.800 latas/h de 0,33lts.*
- ***Temperatura de llenado:** 2˚C.*
- ***Tension:** 400V III+N+T (50Hz).*
- ***Sentido giro:** horario.*
- ***Altura plano de trabajo (cadena transporte):** 1.000±50mm.*
- ***Seccion transporte botellas:** 100x100mm.*

DETALLE VALVULAS LLENADO LATAS

Las imágenes mostradas puede no corresponderse al modelo ofertado; las marcas comerciales y las imágenes pueden estar protegidas.