

ESTUDIO ENERGÉTICO COMPARATIVO ENTRE SISTEMA ULISES TDR² Y VINIFICACION TRADICIONAL.

El balance total de energía en uno y otro proceso es:

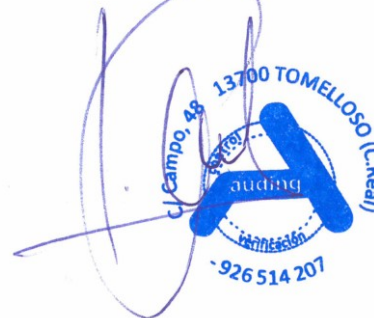
CONSUMO ELECTRICO TOTAL (kWh)	REMONTADO	DESCUBE	REFRIGERACIÓN	TOTAL
SISTEMA TRADICIONAL	1.728	450	2.399	4.577
SISTEMA ULISES TDR²	788	150	1972	2.910
DIFERENCIA	940	300	427	1667
AHORRO	54,4 %	66,7 %	17,8 %	36,4 %

A la vista de los cálculos del punto anterior, podemos concluir que con el sistema Ulises se consigue un ahorro en torno al 35-40 % en cuanto al consumo eléctrico durante los procesos de remontado, descube y fermentación.

El ahorro conseguido dependerá en gran medida de múltiples factores, como son: número y tipo de depósitos, tipo de refrigeración, T^a de la uva, T^a ambiente, potencia y rendimiento de los equipos utilizados, etc. No obstante, la instalación estudiada que ha servido de modelo, corresponde a un “diseño de configuración tipo” extrapolable a la mayoría de las bodegas a nivel Nacional e Internacional.

Estudio realizado por el Ingeniero T. Industrial, D. José Luis GONZÁLEZ NAVARRO, colegiado por el COITI CR nº 900, y para que conste,

en Tomelloso a 29 de diciembre de 2021.



Fdo.: José Luis González Navarro.

AUDING CONTROL