



PROQUIMIA
www.proquimia.com

ADIPRO PI

Ficha Técnica
01/2016

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS:

- > Líquido denso ligeramente amarillento.
- > Densidad a 20°C = 1,27 ± 0,02 g/cc .
- > pH al 1% = 1,6 ± 0,5 .

CARACTERÍSTICAS:

- > Desengrasa y desoxida simultáneamente.
- > Mezcla de tensioactivos que proporciona excelentes propiedades emulgentes, dispersantes y humectantes.
- > Producto totalmente soluble en agua con reacción ácida.
- > Trabaja a temperatura ambiente, disminuyéndose los tiempos de proceso y ahorrando energía.
- > No ataca el aluminio, manteniéndolo brillante.
- > Sobre las aleaciones de zinc puede observarse ataques en función de la condiciones de trabajo (concentración temperatura, etc.)
- > Utilizado como etapa final de pretratamiento en líneas de galvanotecnia, después de un desengrase alcalino, evita la aparición de velos en la superficie de las piezas.
- > En su aplicación en máquinas vibradoras, disminuye el desgaste de las bolas. En este tipo de procesos, se consigue un adecuado pulido y abrillantado de todo tipo de piezas metálicas de aluminio, latón, zamak, acero inoxidable, etc.
- > Al ser un producto líquido, presenta la posibilidad de ser adicionado al baño mediante un dosificador automático.

Producto especialmente estudiado para el desengrase y desoxidado del aluminio y sus aleaciones. Indicado para la limpieza de perfiles de aluminio en líneas de anodizado del aluminio.

Útil también para el desengrase – desoxidado en múltiples aplicaciones (químico, ultrasonidos, vibradoras, etc...) de todo tipo de superficies metálicas como pueden ser acero, acero inoxidable, cobre y sus aleaciones, etc..

MODO DE EMPLEO:

Desengrase del aluminio: Se utiliza a la concentración del 3 al 5 % a temperatura ambiente (20 – 30 °C). El tiempo de tratamiento depende del grado y tipo de suciedad a eliminar, pero generalmente está entre los 5 y 10 minutos.

Desengrase multimetal químico/ultrasonidos. Concentración: del 3 al 5 %, como desengrase químico, y del 2 al 3 %, como desengrase ultrasonidos.

Temperatura: de ambiente a 40°C.

Tiempo: Por ultrasonidos, de 1 a 4 min. (normalmente 3 min.). El tiempo exacto de tratamiento depende del grado y tipo de suciedad a eliminar.

Desengrase máquinas vibradoras: La concentración de trabajo suele estar entre el 3 y el 10 %.

Si se desea mejorar el acolchamiento de la masa, aconsejamos la utilización conjunta del detergente líquido **KEY-I**, **aproximadamente entre 10 y 50 g/L.**

Como desengrase-desoxidado de uso o general: Se utiliza a temperatura ambiente a concentraciones del 3 al 10%, para procesos simultáneos de desengrase y desincrustación, y del 10 al 50%, para procesos de desoxidación.

El tiempo de tratamiento depende del grado de incrustación-oxidación y tipo de suciedad a eliminar.

Para piezas de hierro o acero, se recomienda realizar un neutralizado-pasivado posterior.



Management
System
CERTIFIED
ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
ISO 45001:2018



PROQUIMIA
www.proquimia.com

ADIPRO PI

Ficha Técnica
01/2016

Producto ácido. Evitar el contacto con piel y ojos.

Técnica de valoración:

Tomar una muestra de 10 cc del baño, pasarlos a un vaso de valoraciones y añadir 10 cc de agua destilada (si es posible) y 4 o 5 gotas de fenolftaleína.

Valorar con hidróxido sódico 1 N hasta la aparición de un ligero color rosado.

Sean " a " los cc de hidróxido sódico 1 N consumidos en la valoración:

- gr/l de **ADIPRO-PI** = a x 11,7

NORMAS DE MANIPULACIÓN:

Consultar ficha de seguridad.

No mezclar productos químicos puros.

