



**PROQUIMIA**  
www.proquimia.com

# ASEP 150

Ficha Técnica  
06/2018



Desinfectante de superficies, equipos y circuitos basado en ácido peracético al 15%. Uso en industria alimentaria (bebidas, lácteas, cerveceras y alimentos procesados) y en circuitos de ordeño. Adecuado también como desinfectante por vía aérea.

## PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS:

- > Líquido incoloro de olor picante.
- > Densidad a 20°C:  $1,13 \pm 0,02\text{g/cm}^3$ .
- > pH al 1%:  $2,6 \pm 0,5$ .
- > % Ácido peracético:  $15,5 \pm 1,5$ .
- > % Peróxido de hidrógeno: 21-24%

## CARACTERÍSTICAS:

- > Combinación estabilizada de ácido peracético y peróxido de hidrógeno.
- > Contiene ingredientes específicos para aumentar la estabilidad del producto en un amplio rango de temperaturas.
- > Excelente actividad a bajas temperaturas y concentraciones contra todo tipo de microorganismos, incluyendo bacterias, levaduras, hongos, esporas, etc.
- > Evita fenómenos de resistencia de microorganismos al proceso de desinfección.
- > Su forma de actuación es por oxidación.
- > Producto de acción inmediata.
- > La actividad del ácido peracético es afectada mínimamente por contaminaciones orgánicas, a diferencia de otros biocidas oxidantes.
- > Elevada eficacia contra biofilms.
- > Producto de espuma controlada. Especialmente indicado para limpiezas CIP.
- > Fácilmente enjuagable, lo que evita posibles restos de producto en los alimentos.
- > Excelente poder blanqueante y desodorizante.
- > Excelente perfil ecotoxicológico. Su reacción con la materia orgánica produce oxígeno, agua y ácido acético. El ácido acético es fácil y rápidamente biodegradado a dióxido de carbono por actividad microbiana.
- > Puede utilizarse como aditivo desinfectante para procesos de limpieza y desinfección en una sola fase en combinación con un producto detergente ácido.
- > Adecuado para todo tipo de dureza del agua.
- > No utilizar en aguas con altos contenidos en cloruros (más de 200 ppm). La combinación de los cloruros con la acción oxidante del producto puede ocasionar corrosión por picaduras sobre acero.
- > Los principios activos del producto están aceptados por la FDA para la limpieza de frutas y verduras, según recoge el título 21 parte 173:

TITLE 21--FOOD AND DRUGS  
CHAPTER I--FOOD AND DRUG ADMINISTRATION DEPARTMENT OF HEALTH AND HUMAN SERVICES  
SUBCHAPTER B--FOOD FOR HUMAN CONSUMPTION  
PART 173Subpart D--Specific Usage Additives  
Sec. 173.315 Chemicals used in washing or to assist in the peeling of fruits and vegetables.

Trabajar a una concentración de 262ppm de ASEP 150 para no superar los límites establecidos por la norma FDA (80ppm para el ácido peracético / 59ppm de peróxido de hidrógeno / 4,8ppm fosfonato HEDP).





PROQUIMIA  
www.proquimia.com

# ASEP 150

Ficha Técnica  
06/2018

- > Como desinfectante por vía aérea, aplicado con los equipos de nebulización y micronebulización consigue la desinfección del aire de las salas donde se aplica así como de las superficies difíciles de acceder por métodos de desinfección habituales. De aplicación en zonas de producción, como salas blancas, secaderos y zonas de envasado de la industria alimentaria.
- > Compatibilidad con materiales:
  - Compatible con superficies de acero inoxidable (AISI 304 o 316) y aluminio. Para otros metales (acero, acero galvanizado, cobre y aleaciones, etc.), se recomienda realizar test previo de corrosión a las condiciones de trabajo.
  - Compatible con materiales plásticos PP, PE, PTFE (Teflon), PVDF a las condiciones habituales de trabajo. Para otros materiales plásticos, se recomienda realizar test de envejecimiento a las condiciones de trabajo.
- > ACCIÓN MICROBICIDA:
  - Cumple la norma UNE-EN 1276 bactericida, a la concentración de 0,1%, a 20°C, en condiciones sucias durante un tiempo de contacto de 5 minutos frente a: *Escherichia coli*, *Pseudomonas aeruginosa*, *Enterococcus hirae*, *Staphylococcus aureus*.
  - Cumple la norma UNE-EN 13697 bactericida, a la concentración del 0,1%, a 20°C, en condiciones limpias durante un tiempo de contacto de 5 minutos frente a: *Escherichia coli*, *Pseudomonas aeruginosa*, *Enterococcus hirae*, *Staphylococcus aureus*.
  - Cumple la norma UNE-EN 13697 fungicida, a la concentración de 1,25%, a 23°C, en condiciones limpias durante un tiempo de contacto de 15 minutos frente a: *Candida albicans*, *Aspergillus brasiliensis*.
  - Cumple la norma UNE-EN 13697 levuricida, a la concentración de 0,8%, a 23°C, en condiciones limpias durante un tiempo de contacto de 15 minutos frente a: *Candida albicans*.
  - Cumple la norma UNE-EN 13697 bactericida, a la concentración del 0,05%, a 21°C, en condiciones limpias durante un tiempo de contacto de 5 minutos, frente a: *Listeria monocytogenes*, *Salmonella typhimorium*.
- > Registro plaguicida en la DGSP nº 15-20-02818 HA.

## MODO DE EMPLEO:

### Como desinfectante de superficies:

Aplicar por pulverización, inmersión o recirculación del producto diluido en agua a la concentración del 0,1 al 0,5% y un tiempo de contacto de 10 a 15 minutos a temperatura ambiente.

Antes de la aplicación de este producto deberá realizarse una limpieza en profundidad.

Ventílese adecuadamente antes de entrar al recinto.

La aplicación del producto en la industria alimentaria, para uso en desinfección de superficies y equipos, deberá llevarse a cabo en ausencia de alimentos.

Se tomarán todas las medidas necesarias para que los alimentos y utensilios que sean manipulados en los locales o instalaciones tratados previamente con el mencionado producto, no contengan residuos de ninguno de sus ingredientes activos. Para ello, deberán enjuagarse con agua debidamente las partes tratadas antes de su utilización.





PROQUIMIA  
www.proquimia.com

# ASEP 150

Ficha Técnica  
06/2018

## Como desinfectante por vía aérea:

Restringido a uso por personal especializado.

En función del equipo a utilizar:

- NEITEC: Este equipo se recomienda para volúmenes de salas a tratar superiores a 1000m<sup>3</sup>. Se utiliza el producto diluido del 1% al 2%, en dosis de 2L a 3L de la dilución por 1000m<sup>3</sup> de sala, correspondiente a un tiempo de aplicación de 40-60 minutos. Aplicar en ausencia de personas y alimentos. Respetar un plazo de seguridad de 8 horas.
- PROFOG 2B: Este equipo se recomienda para volúmenes inferiores a 1000m<sup>3</sup>. Se utiliza el producto diluido del 1% al 2%, en dosis de 200mL a 300mL de la dilución por 100m<sup>3</sup> de volumen de sala, correspondiente a tiempo de aplicación de 40-60 segundos. Aplicar en ausencia de personas y alimentos. Respetar un plazo de seguridad de 8 horas.
- MINI-FOGGER: Este equipo se recomienda para volúmenes inferiores a 1000m<sup>3</sup>. Es adecuado en instalaciones de con alta densidad de maquinaria. Se utiliza el producto diluido del 1% al 2%, en dosis de 200mL a 300mL de la dilución por 100m<sup>3</sup> de volumen de sala, correspondiente a tiempo de aplicación de 60-180 segundos según dosis y caudal utilizado. Aplicar en ausencia de personas y alimentos. Respetar un plazo de seguridad de 8 horas.

## **NORMAS DE MANIPULACIÓN:**

Consultar ficha de seguridad.

No mezclar productos químicos puros.

Es un producto estable al almacenamiento en condiciones adecuadas. Debe evitarse la exposición a los rayos solares y a las altas temperaturas. Los envases deben mantenerse siempre cerrados.

Incompatible con ácidos, alcalinos, metales, sales metálicas, agentes reductores, materias orgánicas y materias inflamables.

## **MÉTODO DE VALORACIÓN:**

### **Reactivos:**

- > Disolución al 10% de yoduro potásico.
- > Ácido sulfúrico 2N.
- > Permanganato potásico 0,1N.
- > Disolución al 1% de almidón.
- > Tiosulfato sódico 0,1N.

### **Determinación:**

1. Tomar una muestra de 50mL de baño, pasarla a un erlenmeyer de valoraciones.
2. Añadir 10mL. de ácido sulfúrico 2N. Valorar con Permanganato potásico 0,1N hasta una coloración rosada tenue y persistente ("a" ml consumidos). Añadir 10mL. de solución de yoduro potásico al 10%.
3. Se valora con tiosulfato sódico 0,1N hasta que vire a color amarillo claro.
4. Se añaden unas gotas de disolución de almidón al 1%, con lo cual tomará una tonalidad oscura. Se vuelve a valorar con tiosulfato sódico 0,1N hasta que adquiera un aspecto incoloro ("b" mL consumidos).





**PROQUIMIA**  
www.proquimia.com

# ASEP 150

Ficha Técnica  
06/2018

## Cálculos:

Sean "a" los mL consumidos de permanganato potásico:

$$a \cdot 37 = \text{ppm agua oxigenada (H}_2\text{O}_2\text{)}.$$

Sean "b" los mL de tiosulfato sódico 0,1N consumidos:

$$b \cdot 74 = \text{ppm ácido peracético.}$$

$$b \cdot 510 = \text{ppm } \mathbf{ASEP\ 150}.$$

## COMPOSICIÓN:

- > Ácido peracético
- > Peróxido de hidrógeno
- > Otros coadyuvantes

