

Randalite

Perlitas para filtración.

CARACTERÍSTICAS

Randalite son perlitas que resultan del tratamiento de una roca volcánica cuya composición química consta principalmente de dióxido de silicio (SiO_2) y óxido de aluminio (Al_2O_3), además de otros compuestos.

Las perlitas **Randalite** tienen agua ocluida en combinación, que le comunica la excepcional propiedad de expandirse al ser sometida a altas temperaturas.

La perlita expandida, tras delicados procesos de trituración y clasificación, se transforma en un auxiliar filtrante cuyas partículas, entrelazándose pueden formar una torta incompresible, con un 80- 90 % de espacios huecos, a través de los cuales pasarán los líquidos a filtrar, quedando retenidos los elementos sólidos en suspensión, aún los de tamaño microscópico.

APLICACIÓN

Randalite se emplea para la filtración de líquidos farmacéuticos o alimentarios, como por ejemplo vino, glucosa, azúcar, cerveza, mostos, licores, aguas, aceites y productos farmacéuticos en general.

Randalite es una perlita especialmente indicada para realizar una precapa en filtros de vacío consistente y fácilmente manejable. Debido a su baja granulometría permite obtener líquidos con buena limpidez.

DOSIS DE EMPLEO

Filtro de vacío 10 - 15 kg/m^2 de superficie filtrante

Filtro a presión 50 - 200 g/hl

La dosis a utilizar irá en función de la limpidez deseada.

Nota: Randalite W32, al ser una perlita de menor densidad, permite obtener un grosor de precapa similar al que se obtiene con Randalite W24 (perlita más densa) empleando una dosis menor.

COMPOSICIÓN

Perlita, mineral de origen rocoso volcánico.

MODO DE EMPLEO

Al igual que la mayoría de los coadyuvantes de filtración se puede emplear haciendo una precapa mediante aluvionado.

En el filtro rotativo de vacío se efectúa una precapa añadiendo la perlita al líquido que hay en el depósito de mezcla.

Se recomienda que sea agua, o mejor, el producto ya filtrado. En este tipo de filtración no existe aluvionado.

En la filtración a presión, además de la precapa, se va añadiendo periódicamente al líquido a filtrar una pequeña cantidad de perlita, esto es lo que constituye el aluvionado.

ASPECTO FÍSICO

Polvo fino y ligero de alta porosidad. Color blanco.

PRESENTACIÓN

Randalite W24: Sacos de 16 kg. Palets de 720 kg.

Randalite W32: Sacos de 13 kg. Palets de 585 kg.

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Randalite	W24 EP 790 (rev.2)	W32 EP 789 (rev.2)
pH (10%)	7.5- 10	7.5- 10
Humedad [%]	< 1	< 1
Cenizas [%]	< 3	< 3
Fe [mg/kg]	< 300	< 300
As [mg/kg]	< 5	< 5
Pb [mg/kg]	< 1	< 1
Hg [mg/kg]	< 1	< 1
Cd [mg/kg]	< 1	< 1
Densidad de la torta [g/l]	190- 230	160-180
Permeabilidad [Darcy]	2- 3	3- 4,5
Flotantes (20g/250 ml) [ml]	< 32	< 40
Densidad seca [g/l]	110	70
Granulometría > 160 µm [%]	7	12

CONSERVACIÓN

Conservar en el embalaje de origen en lugar fresco y seco, ausente de olores.

El envase una vez abierto, debe emplearse inmediatamente.

Consumo preferente: antes de 2 años a partir del envasado.

RGSEAA: 31.00391/CR

Producto conforme el Codex Enológico Internacional y el Reglamento (UE) 2019/934.